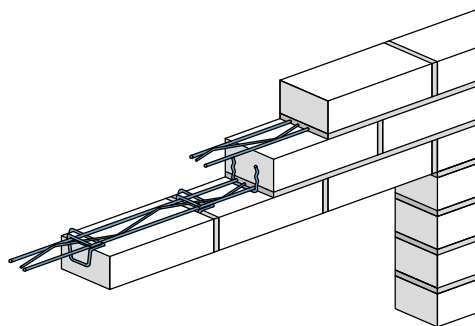


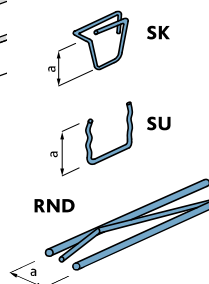
# КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

## ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ КЛАДКА



Перемычка состоит минимум из трех горизонтальных рядов кирпичной облицовочной кладки на традиционном растворе. В каждый вертикальный шов первого ряда кладки заводятся хомуты из нержавеющей стали. В горизонтальные швы между первым и вторым, вторым и третьим рядами кладки по всей длине перемычки и за ее пределами в обе стороны, располагается арматура Murfor RND-50. Арматура заглубляется в простенки как минимум на 250 мм и на 500 мм в углах здания.

Таким образом решаются перемычки до 2 м. При больших проемах перемычки монтируются аналогично, но с применением навесных кронштейнов GSP или КР-М.



| МАРКА      | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|------------|-------|-------|---------------|
| SK 50 - 40 | 3.0   | 40    | 1.4301        |
| SK 50 - 75 | 3.0   | 75    | 1.4301        |
| SU 50 - 45 | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50*  | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50*  | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

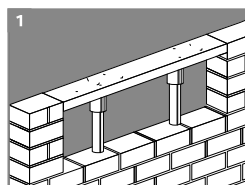
\*здесь и далее арматурная рейка MURFOR® производства NV Bekaert SA



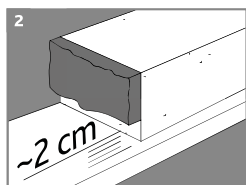
### КОМПЛЕКТ ХОМУТОВ В БЛИСТЕРАХ

| МАРКА    | ширина проема м | комплектация шт.             | материал |
|----------|-----------------|------------------------------|----------|
| BL-H-1.0 | 1.0             | SK 50-40 x 4<br>SU 50-45 x 3 | 1.4301   |
| BL-H-1.5 | 1.5             | SK 50-40 x 6<br>SU 50-45 x 4 | 1.4301   |

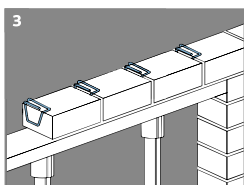
## МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ ДО 2 М.



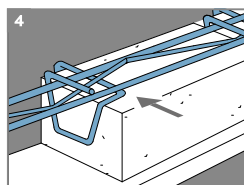
1 Сооружение опалубки



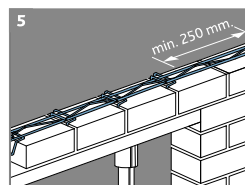
2 Раствор не доходит до низа кирпича примерно 2 см. После снятия опалубки швы заделываются



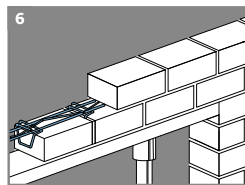
3 Хомуты SK 50-40 в каждом вертикальном шве первого ряда



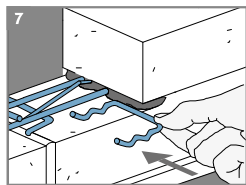
4 Арматура Murfor RND-50 заводится в пазы на хомутах



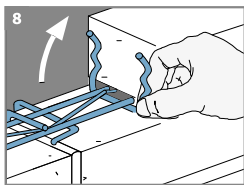
5 Арматура выходит за грани проема не менее 250 мм в обе стороны



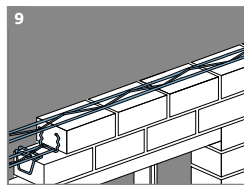
6 Второй ряд кладки



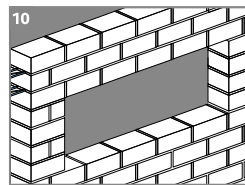
7 Монтаж хомутов SU 50-45



8 Хомуты в каждом втором вертикальном шве второго ряда



9 Арматура RND-50 во втором ряду кладки. Далее по высоте 1 арматура каждые 300.....500 мм

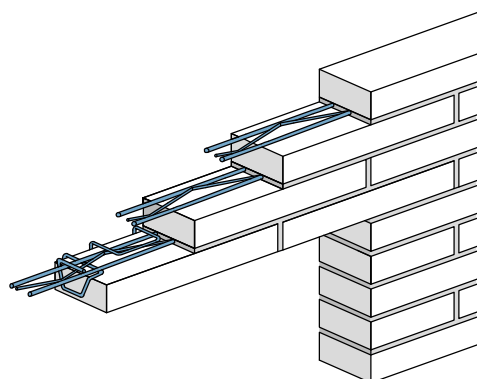


10 Опалубка демонтируется через 2 недели

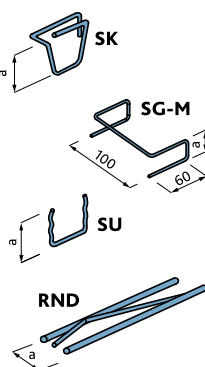
**ВНИМАНИЕ:** Кирпич первого ряда должен быть полнотелым.

**ЗДЕСЬ И ДАЛЕЕ.** Для достижения номинальной прочности, рекомендуется увлажнять кладку до 2 недель (особенно в жару).

Марка раствора должна быть не менее 100.



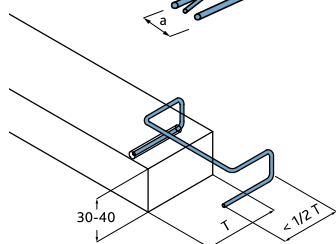
### ПЕРЕМЫЧКА ИЗ ДЛИННОГО КИРПИЧА (РИГЕЛЬ-ФОРМАТ)



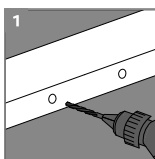
| МАРКА      | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|------------|-------|-------|---------------|
| SK 50 - 40 | 3.0   | 40    | 1.4301        |
| SU 50 - 45 | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| SG - M     | 3.0   | 25    | 1.4301        |
| RND/Z-50   | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50   | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

Монтаж перемычки из кирпича длинного формата аналогичен монтажу перемычки из кирпича стандартного формата с добавлением хомута SG - M из расчета 1-2 хомута на кирпич первого ряда. Армировать 3 ряда кладки.

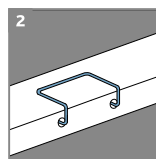
**ВНИМАНИЕ:** Торцы кирпичей первого ряда должны быть предварительно обработаны грунтом на кварцевой основе. Это необходимо для лучшего сцепления раствора, кирпича и металла.



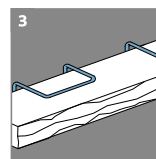
### УСТАНОВКА ХОМУТОВ SG-M НА КИРПИЧЕ ДЛИННОГО ФОРМАТА



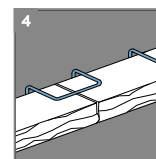
1  
В задней стенке кирпича высверливают отверстия на глубину более половины толщины кирпича



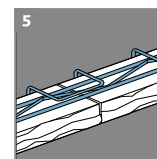
2  
Отверстия заполняют раствором и вставляют хомут SG-M



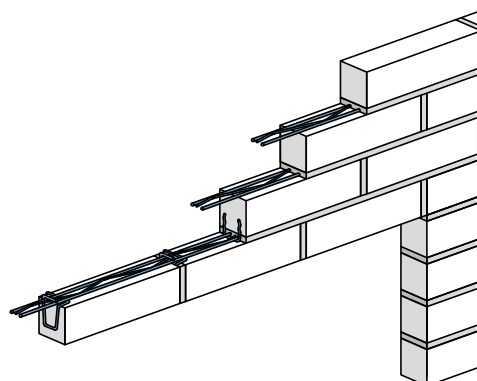
3  
Наружная часть хомута должна быть приподнята над кирпичом на 5-6 мм



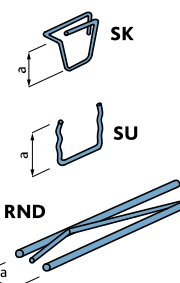
4  
В случае монтажа кладки без вертикальных швов хомут SG-M крепится на двух смежных кирпичах



5  
Арматура Murfor RND заводится под хомут SG-M



### ПЕРЕМЫЧКА В ТОНКОЙ ОБЛИЦОВОЧНОЙ КЛАДКЕ



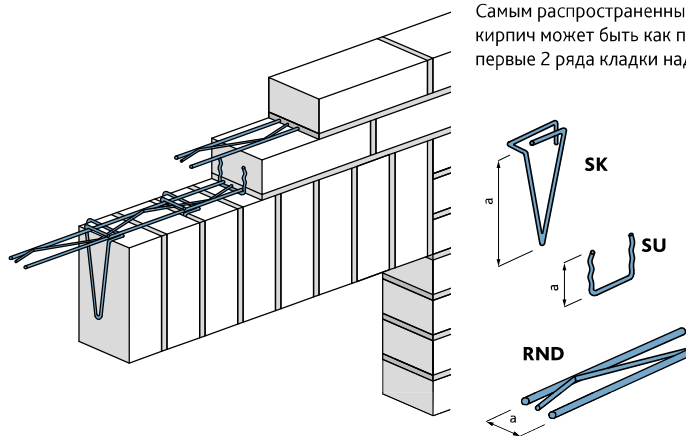
| МАРКА      | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|------------|-------|-------|---------------|
| SK 30 - 40 | 3.0   | 40    | 1.4301        |
| SU 30 - 45 | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-30   | 4.0   | 30    | покрытие цинк |
| RND/S-30   | 4.0   | 30    | нерж. сталь   |

Монтаж перемычки из тонкого кирпича аналогичен монтажу перемычки из кирпича стандартного формата с добавлением одного армированного ряда кладки. Общее количество армированных рядов перемычки - не менее 3 рядов.

**ВНИМАНИЕ:** Применение облицовочной кирпичной кладки толщиной 50-65 мм. допустимо при малоэтажном, до 2 этажей, строительстве.

# КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

## ВЕРТИКАЛЬНАЯ КЛАДКА



Самым распространенным типом кладки перемычек является вертикальная кладка. В этом случае кирпич может быть как полнотелым, так и пустотелым. Иногда, для достижения большего эффекта, первые 2 ряда кладки над проемом выполняются вертикально.

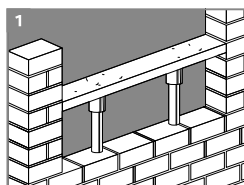
| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|-------------|-------|-------|---------------|
| SK 50 - 170 | 3.0   | 170   | 1.4301        |
| SU 50 - 45  | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50    | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50    | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

### КОМПЛЕКТ ХОМУТОВ В БЛИСТЕРАХ

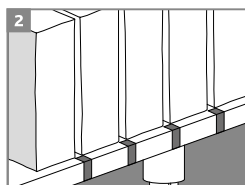


| МАРКА    | ширина проема м | комплектация шт.              | материал |
|----------|-----------------|-------------------------------|----------|
| BL-V-1.0 | 1.0             | SK 50-170 x 7<br>SU 50-45 x 4 | 1.4301   |
| BL-V-1.5 | 1.5             | SK 50-170 x10<br>SU 50-45 x 5 | 1.4301   |

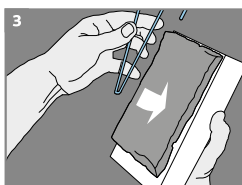
## МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ ДО 2 М



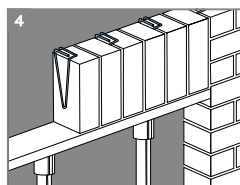
Сооружение опалубки



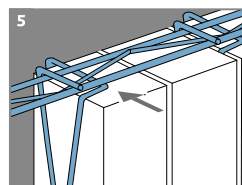
На опалубке расставляются кирпичи и отмечаются. Кирпичей в перемычке должно быть целое количество



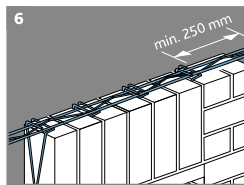
Раствор не доходит до низа кирпича примерно 2 см. После монтажа перемычки и снятия опалубки, швы заделываются



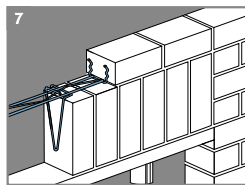
Хомуты SK 50-170 располагаются в каждом втором вертикальном шве первого ряда кладки.



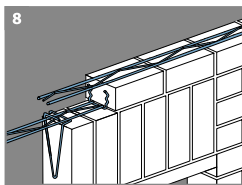
Арматура Murfor RND-50 заводится в пазы на хомутах



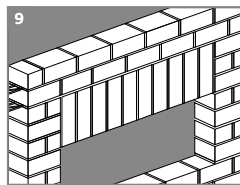
Арматура выходит за грани проема не менее 250 мм в обе стороны



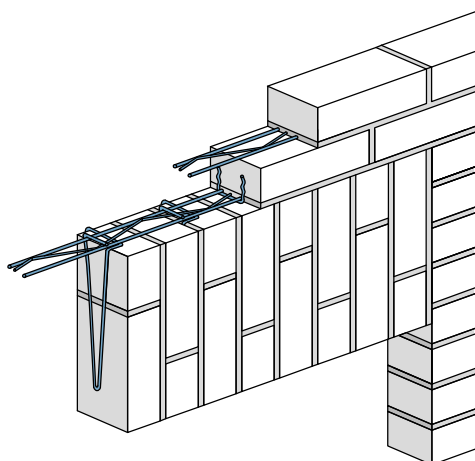
Хомуты SU 50-45 в каждом втором вертикальном шве второго ряда



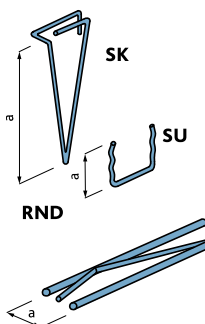
Арматура Murfor RND-50 во втором ряду кладки. Далее по высоте 1 арматура каждые 300...500 мм



Опалубка демонтируется через 2 недели

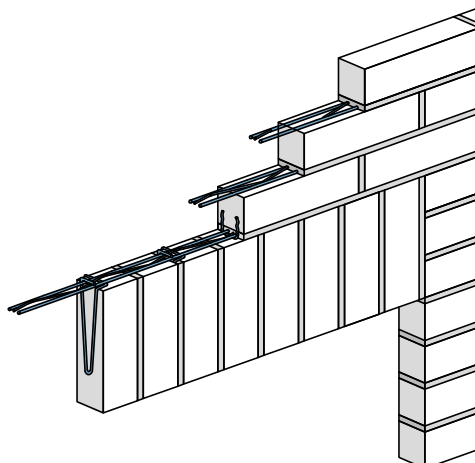


### ВЕРТИКАЛЬНАЯ КЛАДКА В ПОЛТОРА КИРПИЧА

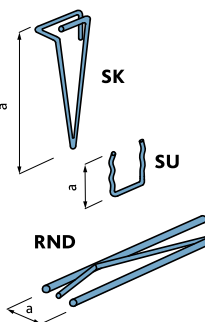


| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|-------------|-------|-------|---------------|
| SK 50 - 270 | 3.0   | 270   | 1.4301        |
| SK 50 - 340 | 3.0   | 340   | 1.4301        |
| SU 50 - 45  | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50    | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50    | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

Монтаж перемычки в полтора кирпича аналогичен монтажу в целый кирпич.



### ПЕРЕМЫЧКА В ТОНКОЙ ОБЛИЦОВОЧНОЙ КЛАДКЕ



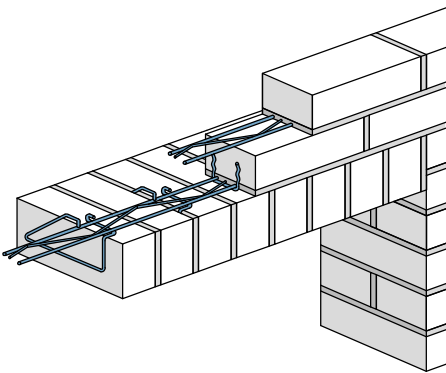
| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|-------------|-------|-------|---------------|
| SK 30 - 170 | 3.0   | 170   | 1.4301        |
| SU 30 - 45  | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-30    | 4.0   | 30    | покрытие цинк |
| RND/S-30    | 4.0   | 30    | нерж. сталь   |

Монтаж перемычки из тонкого кирпича аналогичен монтажу перемычки из кирпича стандартного формата с добавлением одного армированного ряда кладки. Общее количество армированных рядов перемычки - не менее 3 рядов.

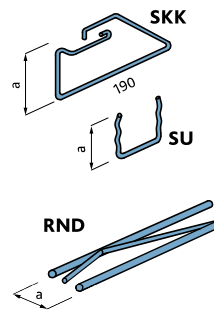
**ВНИМАНИЕ:** Применение облицовочной кирпичной кладки толщиной 50-65 мм. допустимо при малоэтажном, до 2 этажей, строительстве.

# КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ

## КЛАДКА НА РЕБРО ВНУТРЬ



Кладка на ребро внутрь выполняется под углом 90 ° к фасаду что позволяет скрыть, находящийся за облицовочной кладкой, слой утеплителя. Первый ряд кирпичной перемычки может быть выдвинут из плоскости фасада, выделяя перемычку не только рисунком, но и рельефом.



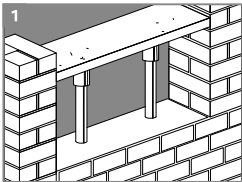
| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|-------------|-------|-------|---------------|
| SKK 50 - 65 | 3.0   | 65    | 1.4301        |
| SU 50 - 45  | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50    | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50    | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

### КОМПЛЕКТ ХОМУТОВ В БЛИСТЕРАХ

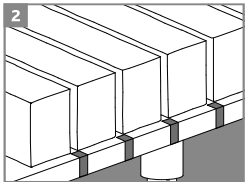


| МАРКА    | ширина проема м | комплектация шт.              | материал |
|----------|-----------------|-------------------------------|----------|
| BL-S-1.0 | 1.0             | SKK 50-65 x 7<br>SU 50-45 x 4 | 1.4301   |
| BL-S-1.5 | 1.5             | SKK 50-65 x10<br>SU 50-45 x 5 | 1.4301   |

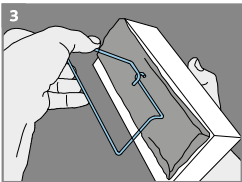
## МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ ДО 2 М



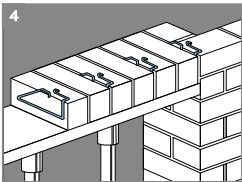
Сооружение опалубки



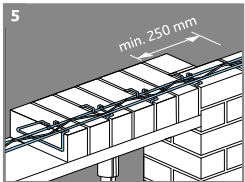
На опалубке расставляются кирпичи и отмечаются. Кирпичей в перемычке должно быть целое количество



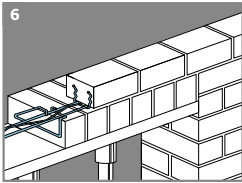
Раствор не доходит до низа кирпича примерно 2 см. После снятия опалубки, швы заделываются



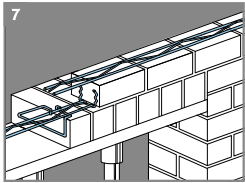
Хомуты SKK 50-65 в каждом втором вертикальном шве первого ряда кладки



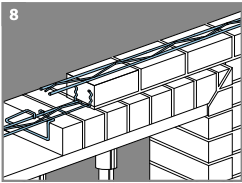
Арматура Murfor RND-50 заводится в пазы на хомутах и выходит за грани проема



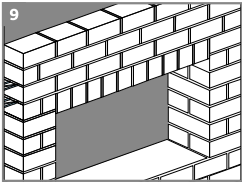
Хомуты SU 50-45 в каждом втором вертикальном шве второго ряда



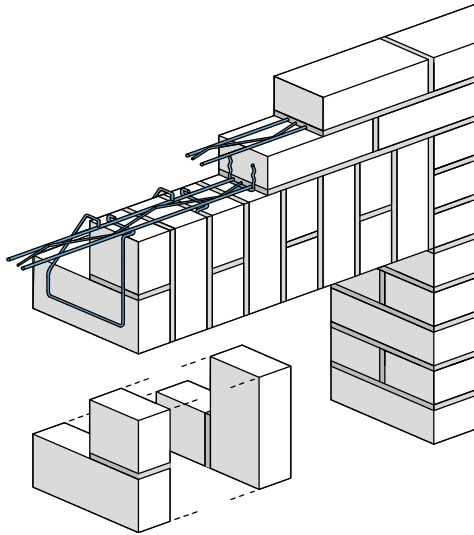
Арматура Murfor RND-50 во втором ряду кладки. Далее по высоте 1 арматура каждые 300...500 мм



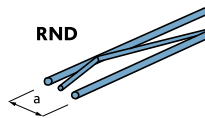
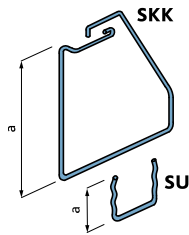
**ВАРИАНТ.** Перемычка с выступом из плоскости стены



Опалубка демонтируется через 2 недели

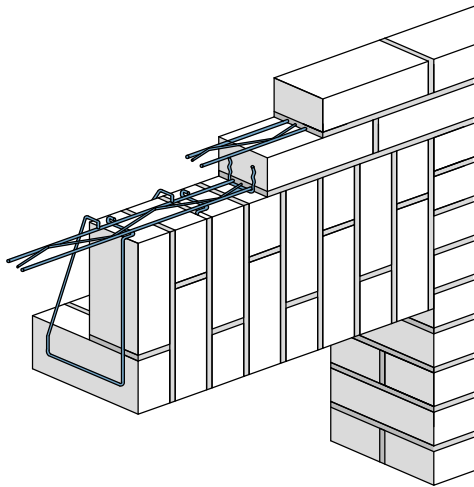


## КОМБИНИРОВАННАЯ КЛАДКА

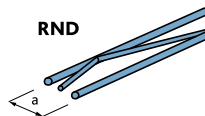
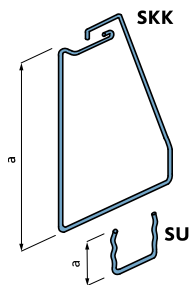


| МАРКА        | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|--------------|-------|-------|---------------|
| SKK 50 - 170 | 3.0   | 170   | 1.4301        |
| SKK 50 - 220 | 3.0   | 220   | 1.4301        |
| SU 50 - 45   | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50     | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50     | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |

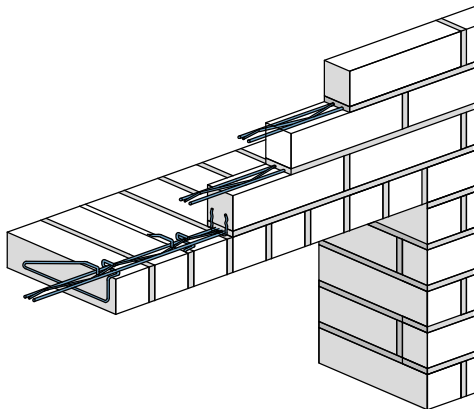
Классический тип кирпичной перемычки, заключающийся в чередовании полного кирпича и двух одинаковых половинок. Для этого кирпич должен быть в пропорции 2:1, например, 250х120х65. Начинаться и заканчиваться перемычка должна вертикальным положением кирпича (целым кирпичом). Монтаж перемычки аналогичен монтажу на ребро внутрь.



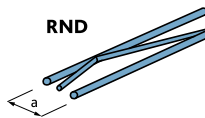
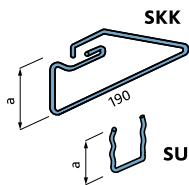
## КОМБИНИРОВАННАЯ КЛАДКА В ПОЛТОРА КИРПИЧА



| МАРКА        | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|--------------|-------|-------|---------------|
| SKK 50 - 320 | 3.0   | 320   | 1.4301        |
| SU 50 - 45   | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-50     | 4.0   | 50    | покрытие цинк |
| RND/S-50     | 4.0   | 50    | нерж. сталь   |



## ПЕРЕМОЧКА В ТОНКОЙ ОБЛИЦОВОЧНОЙ КЛАДКЕ



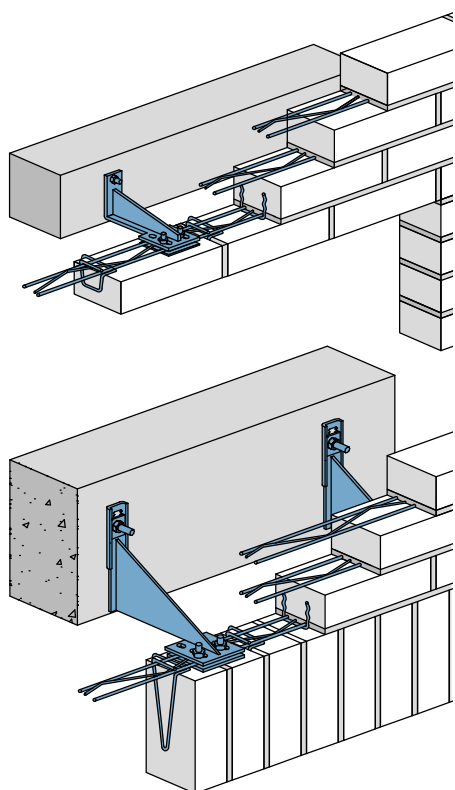
| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | Материал      |
|-------------|-------|-------|---------------|
| SKK 30 - 40 | 3.0   | 40    | 1.4301        |
| SU 30 - 45  | 3.0   | 45    | 1.4301        |
| RND/Z-30    | 4.0   | 30    | покрытие цинк |
| RND/S-30    | 4.0   | 30    | нерж. сталь   |

Монтаж перемычки из тонкого кирпича аналогичен монтажу перемычки из кирпича стандартного формата с добавлением одного армированного ряда кладки. Общее количество армированных рядов перемычки - не менее 3 рядов.

**ВНИМАНИЕ:** Применение облицовочной кирпичной кладки толщиной 50-65 мм. допустимо при малоэтажном, до 2 этажей, строительстве.

# КИРПИЧНАЯ КЛАДКА НА КРОНШТЕЙНАХ

## КРЕПЛЕНИЕ КЛАДКИ К КРОНШТЕЙНАМ С ПОМОЩЬЮ АРМАТУРЫ MURFOR®



При больших проемах ( $>2$  м) возникает опасность прогиба и, даже, разрушения перемычки. Во избежание этого применяются навесные кронштейны. Они крепятся к железобетонной перемычке несущей стены, а свободный конец заводится в горизонтальный шов между первым и вторым рядами кладки. Таким образом нагрузка от облицовочной кладки через кронштейны передается на несущую конструкцию.

Количество навесных кронштейнов и их распределение над проемами рассчитывается для каждого случая отдельно.

Во всех случаях устройства облицовочной кладки на кронштейнах армируются первые 3 ряда кладки. Допускается во втором и третьем рядах кладки вместо арматурной рейки Murfor® применять систему армирования BAUT®.

## ТОЛЩИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШВА



Шов с кронштейнами  
12 - 15 мм



Шов с арматурой и  
хомутами 10 - 12 мм

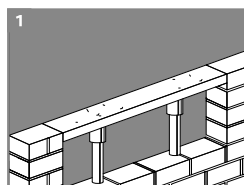


Пониженный шов с  
арматурой и хомутами  
8 - 9 мм

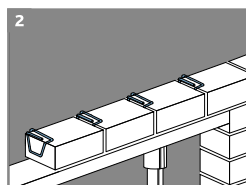


Толщина монтируемой в горизонтальный шов крепежной арматуры в сборе не превышает 10 мм., а с использованием кронштейнов - 12 мм. При размещении арматуры не возникает зримых изменений в толщине шва и ее применение не влияет на общую эстетику кирпичной кладки.

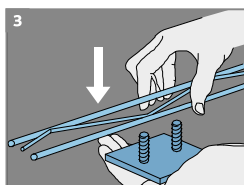
## МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ БОЛЕЕ 2 М С ПРИМЕНЕНИЕМ НАВЕСНЫХ КРОНШТЕЙНОВ



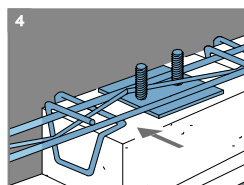
Сооружение опалубки



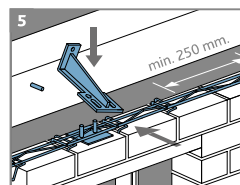
Хомуты SK 50-40 в каждом  
вертикальном шве первого ряда



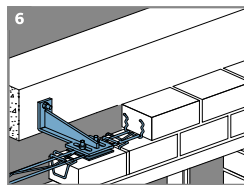
Соединение арматуры с нижней  
пластиной кронштейна AP-1



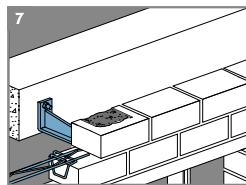
Арматура RND-50 с пластиной  
AP-1 заводится в пазы на хомутах



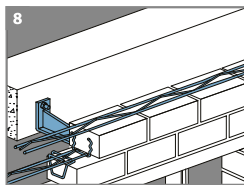
Крепление навесного  
кронштейна



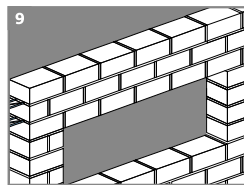
Второй ряд кладки



В кирпиче над кронштейном  
вырезается полость, которая,  
после установки, заполняется  
раствором

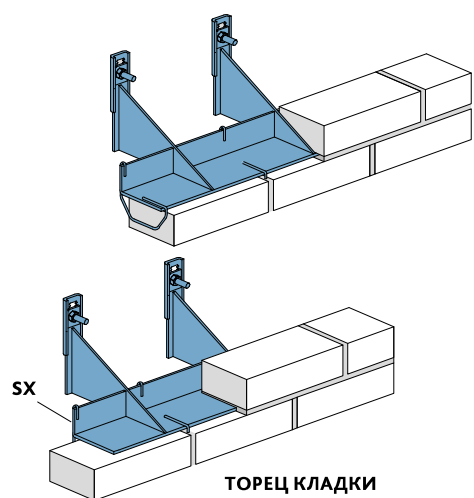


Арматура RND-50 во втором и  
третьем рядах кладки. Далее  
по высоте 1 арматура каждые  
300...500 мм



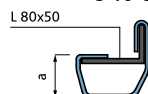
Опалубка демонтируется  
через 2 недели



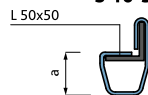


### КЛАДКА ПОДВЕШЕННАЯ К КРОНШТЕЙНАМ

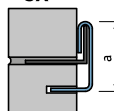
**S 40-80**



**S 40-50**

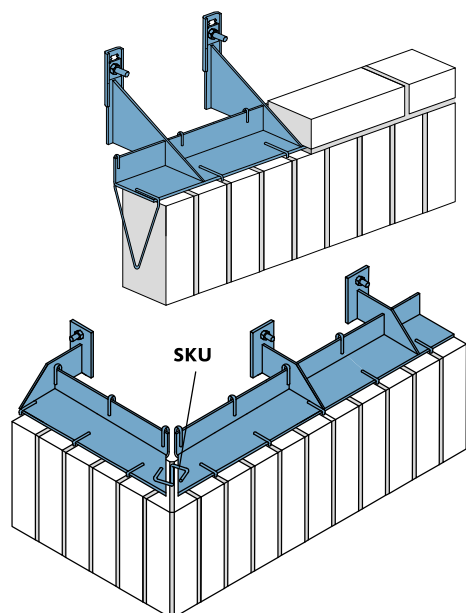


**SX**

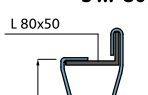


| МАРКА     | Ø, mm | a, mm | Материал |
|-----------|-------|-------|----------|
| S 40 - 80 | 3.0   | 40    | 1.4301   |
| S 40 - 50 | 3.0   | 40    | 1.4301   |
| SX - 80   | 3.0   | 80    | 1.4301   |

**ВНИМАНИЕ:** хомуты в каждом вертикальном шве.  
Отверстие в кирпиче сверлится по месту



**S ...-80**



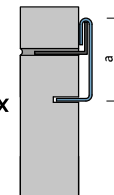
**S ...-50**



**SKU**

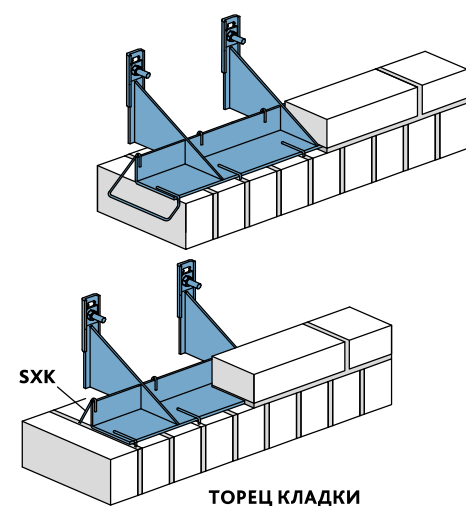


**SX**

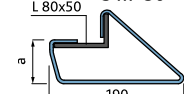


| МАРКА      | Ø, mm | a, mm | Материал |
|------------|-------|-------|----------|
| S 85 - 80  | 3.0   | 85    | 1.4301   |
| S 165 - 80 | 3.0   | 165   | 1.4301   |
| S 165 - 50 | 3.0   | 165   | 1.4301   |
| S 270 - 80 | 3.0   | 270   | 1.4301   |
| S 340 - 80 | 3.0   | 340   | 1.4301   |
| SX - 145   | 3.0   | 145   | 1.4301   |
| SKU - 165  | 3.0   | 165   | 1.4301   |

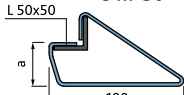
**ВНИМАНИЕ:** хомуты в каждом втором вертикальном шве.  
Отверстие в кирпиче сверлится по месту



**S ...-80**



**S ...-50**



**SXD**



**SXK**



**SXD**

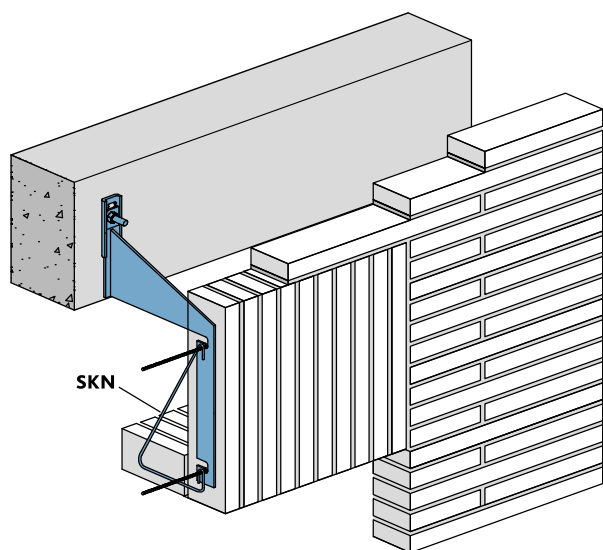
| МАРКА          | Ø, mm | a, mm | Материал |
|----------------|-------|-------|----------|
| S 40/190 - 80  | 3.0   | 40    | 1.4301   |
| S 40/190 - 50  | 3.0   | 40    | 1.4301   |
| S 85/190 - 80  | 3.0   | 85    | 1.4301   |
| S 170/190 - 80 | 3.0   | 170   | 1.4301   |
| S 340/190 - 80 | 3.0   | 340   | 1.4301   |
| SXD - 40       | 3.0   | 40    | 1.4301   |
| SXK - 40       | 3.0   | 40    | 1.4301   |

**ВНИМАНИЕ:** хомуты в каждом втором вертикальном шве.  
Отверстие в кирпиче сверлится по месту

Возможно изготовление нестандартных хомутов под любой тип кладки



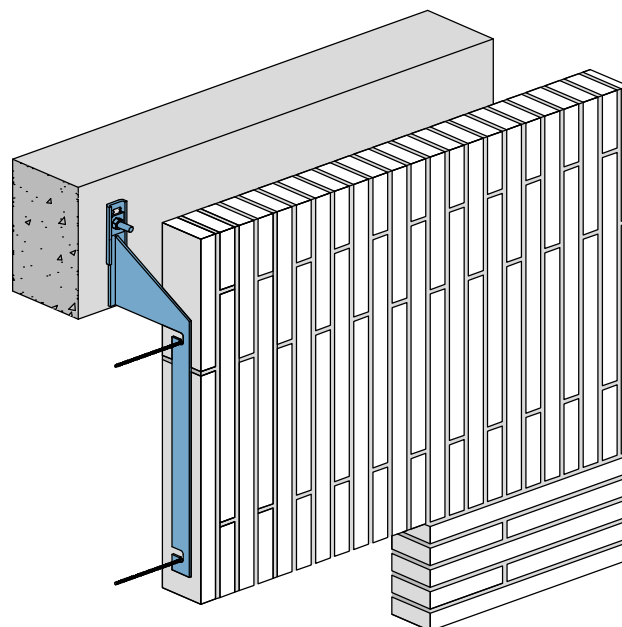
## КРЕПЛЕНИЕ КЛАДКИ К КРОНШТЕЙНАМ С ПОМОЩЬЮ АРМАТУРНОГО ПРУТА



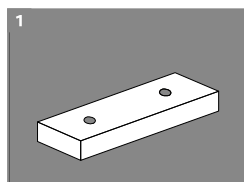
Кронштейны применяются на проемах более 2 м. На меньших проемах достаточно применение только арматурных прутов. Арматурные пруты из нержавеющей стали. Допускается применение пруты с цинковым покрытием. Кронштейны KP-N (KS-N) и хомуты SKN к ним производятся индивидуально. Это связано с выбором кирпича и рисунком кладки. Стыковка арматурных пруты производится при помощи ручной дуговой сварки внахлест с длиной сварного шва не менее 80 мм (8Ø). В случае применения арматуры с цинковым покрытием, места сварки зачищают и наносят антикоррозионное покрытие.

Кладка, при вертикальном расположении кирпича в ней, ведет к перебивке горизонтальных швов, в результате чего горизонтальное армирование продольной арматурой становится невозможным. Это вызывает проблемы особенно при монтаже перемычек и навесной кладки из ригельного кирпича.

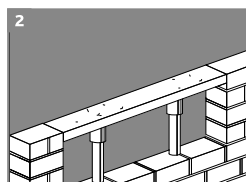
В этих случаях предлагается использовать навесные кронштейны типа KP-N (KS-N). Принцип работы этих кронштейнов заключается в следующем. В кирпичах первого, или двух первых рядов перемычки сверлятся отверстия. Затем кирпичи насаживаются на арматурный прут Ø 10 мм. Через определенные расстояния, рассчитанные проектом, кронштейны подхватывают пруты и тем самым передают нагрузку от кладки на несущее основание.



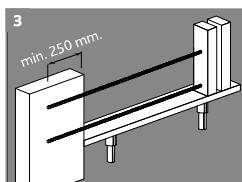
## МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ БОЛЕЕ 2 М С ПРИМЕНЕНИЕМ НАВЕСНЫХ КРОНШТЕЙНОВ KP-N (KS-N)



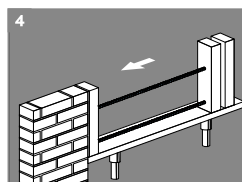
В кирпичах корончатым сверлом высверливают сквозные отверстия Ø20 мм



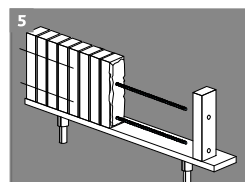
Сооружение опалубки



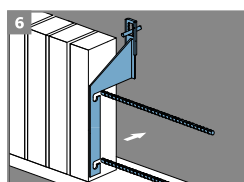
Один из простенков поднимают до верха перемычки. В процессе кладки в простенок заводят 2 арматурных прута Ø10. Концы пруты опирают в отверстия кирпичей



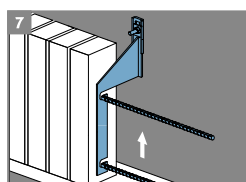
Кирпичи насаживают на арматурные пруты



Вертикальные швы и отверстия тщательно заполняют раствором



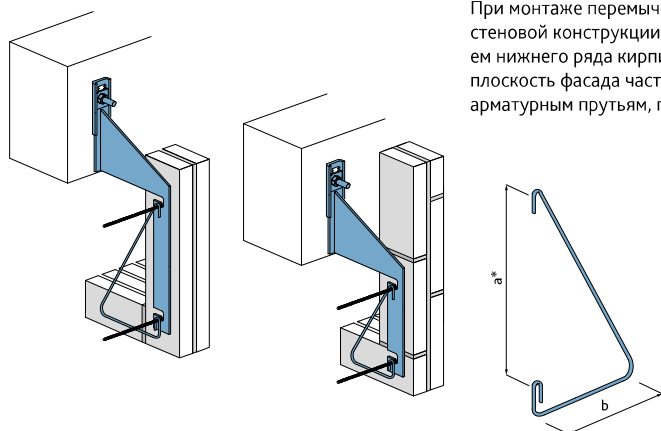
Кронштейн KP-N устанавливают в вертикальный шов кладки и задвигают на резьбовую шпильку



Кронштейн поднимают вверх, заводя арматуру в пазы и крепят к несущей конструкции

По завершении вертикальной кладки и переходе на горизонтальную следует армировать минимум первые два горизонтальных раствора шва арматурными рейками Murfor RND-50. Далее по высоте кладки — по одному армированному ряду каждые 500 мм.

## ХОМУТЫ SKN К КРОНШТЕЙНАМ KP-N (KS-N)

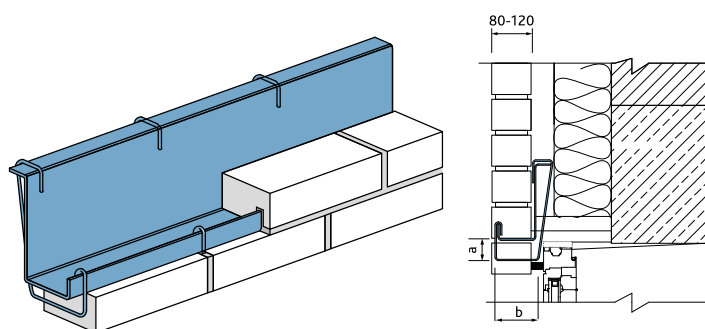


При монтаже перемычек и навесных фасадов часто бывает необходимым скрыть внутренние слои стеновой конструкции, находящиеся за облицовочной кладкой. Это достигается расположением нижнего ряда кирпичной кладки под углом 90° к фасаду. Для поддержания вынесенной за плоскость фасада части кладки необходимы хомуты типа SKN, которые в двух местах крепятся к арматурным прутьям, проходящим сквозь тело кладки.

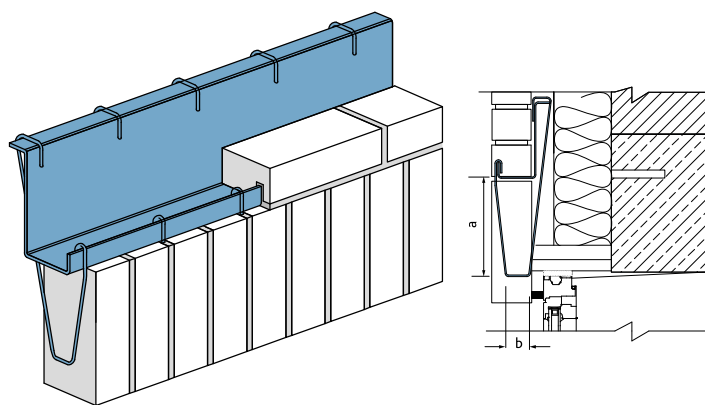
| МАРКА       | Ø, mm | a, mm | b, mm | Материал |
|-------------|-------|-------|-------|----------|
| SKN 240-190 | 3.0   | 240   | 190   | 1.4301   |
| SKN 240-250 | 3.0   | 240   | 250   | 1.4301   |
| SKN 260-190 | 3.0   | 260   | 190   | 1.4301   |
| SKN 260-250 | 3.0   | 260   | 250   | 1.4301   |
| SKN 340-190 | 3.0   | 340   | 190   | 1.4301   |
| SKN 340-250 | 3.0   | 340   | 250   | 1.4301   |
| SKN 510-250 | 3.0   | 510   | 250   | 1.4301   |

\* Расстояние между осями арматурных прутьев  
Под заказ изготавливаются хомуты иных размеров

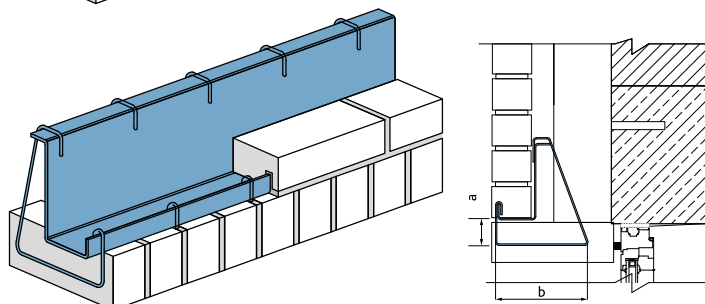
## ХОМУТЫ S-SR К ОПОРНОМУ ПРОФИЛЮ SR



| МАРКА   | Ø, mm | a, mm | b, mm | Материал |
|---------|-------|-------|-------|----------|
| S-SR-40 | 3.0   | 50    | 90    | 1.4301   |
| S-SR-75 | 3.0   | 85    | 30    | 1.4301   |



| МАРКА    | Ø, mm | a, mm | b, mm | Материал |
|----------|-------|-------|-------|----------|
| S-SR-170 | 3.0   | 210   | 50    | 1.4301   |
| S-SR-270 | 3.0   | 310   | 50    | 1.4301   |



| МАРКА     | Ø, mm | a, mm | b, mm | Материал |
|-----------|-------|-------|-------|----------|
| S-SRK-65  | 3.0   | 60    | 190   | 1.4301   |
| S-SRK-170 | 3.0   | 165   | 190   | 1.4301   |
| S-SRK-220 | 3.0   | 210   | 190   | 1.4301   |

Под заказ изготавливаются хомуты иных размеров